



**KURBELWELLEN-GEGENHALTER
& ABZIEHER FÜR JAGUAR /
LANDROVER 3.5 / 4.2 / 5.0L -
306PS / 508PS / 508PN**
Artikel-Nr. 123168

ARTIKEL	ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	OE-NUMMER zum Vergleich
112171	Satz	Abzieher für Kurbelwellenriemenscheibe	303-1439, 303-1440, 303-1441
115964	Satz	Arretierwerkzeug für Schwungrad	303-1304, 303-1448
116380	1 Stk	Haltewerkzeug für Kurbelwelle	303-1437
102768	1 Stk	Steckschlüssel für Kurbelwelle	303-1438
122802	1 Stk	Koffer für Werkstattordnung	

Art.-Nr. 123168

Passend für folgende Motorcodes:


AJ133G2, AJ133S, 306PS, 508PS, 508PN



Zusatzwerkzeug Kurbelwellen-Gegenhalter & Abzieher für JLRA, Art.-Nr. 123168



Dieser Artikel ist nicht enthalten!

ARTIKEL	ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	OE-NUMMER zum Vergleich
101181 	Satz	Motoreinstellwerkzeug	303-1445, 303-1447, 303-1452, 303-1482, 303-1448

Anwendung



KW-Zentralschraube mit 10.9 Festigkeit besitzt Rechtsgewinde!
KW-Zentralschraube mit 12.9 Festigkeit besitzt Linksgewinde!

Reparaturen am Motor oder Steuerkettentrieb erfordern ein Lösen der Kurbelwellen-Zentralschraube und eine Demontage des Schwingungsdämpfers. Sehr hohe Anzugsdrehmomente (200 Nm + 270 Grad) sowie auch die schwer zu demontierende Riemenscheibe machen dieses Spezialwerkzeug zur fachmännischen Reparatur notwendig.

Vorgehensweise:

(Referenz: Jaguar XK (X150) 5.0 AJ-V8-5.0 508PN Motor)

Ausbau:

- Anlasser demontieren
- Schwungrad-Blockierwerkzeug einsetzen
- Gegenhalter an die Riemenscheibe anbauen
- mit 3/4" Werkzeug die Zentralschraube lösen (mehr als 600 Nm benötigt)
- Zentralschraube der Kurbelwelle entfernen
- die vier gegenüberliegenden Schrauben des Schwingungsdämpfers ebenfalls entfernen
- zuerst den Bolzen einschrauben (auf ausreichende Einschraubtiefe achten)
- den Abzieher bis zum Anliegen über den Bolzen montieren
- die Abstützplatte mit den vier zuvor entfernten Schrauben befestigen
- den Schwingungsdämpfer durch Drehen der Bundmutter und gleichzeitigem Gegenhalten der Spindel abziehen

HINWEIS: Achten Sie auf die Reibscheibe und erneuern Sie diese ebenso wie die Zentralschraube.

inbau:

- in den Schwingungsdämpfer muss eine Dichtnaht in die dafür vorgesehene Nut eingebracht werden
- zuerst den Bolzen einschrauben (auf ausreichende Einschraubtiefe achten)
- die Abstützplatte mit den vier Schrauben befestigen
- den Abzieher auf den Bolzen bis zum Anliegen an der Abstützplatte aufschrauben
- den Schwingungsdämpfer durch Drehen der Bundmutter und gleichzeitigem Gegenhalten der Spindel bis zum Anliegen aufpressen

HINWEIS: Achten Sie auf die Mitnehmerscheibe unter dem Schwingungsdämpfer. Auf OT (KW-Fixierdorn eingesetzt) muss diese senkrecht nach unten stehen (6 Uhr). Ist dies nicht der Fall, muss zwingend die Mitnehmerscheibe erneuert werden. Deswegen OT-Punkt immer mit dem Fixierdorn kontrollieren!

