

STEUERZEITENWERKZEUG FÜR MINI R50 R52 R53 MIT MOTORCODE W10 W11, STEUERKETTE

Artikel-Nr. 115424A





Der Werkzeugsatz beinhaltet alle unabdingbaren Werkzeuge zum Steuerkettenwechsel. Der an diesen Motoren verbaute Keilrippenriemenspanner und der oft festsitzende Schwingungsdämpfer macht aber gegebenenfalls noch weitere Werkzeuge empfehlenswert. Ein Erneuern des Nockenwellen- und Kurbelwellenrades ist ebenso angeraten. Den passenden Abzieher hierfür finden Sie unter Art.-Nr. 106551A.

Passend für folgende Motorcodes:

W10, W11, W10B14A, W10B16AA, W10B16BA und W11B16AA

Verbaut in:

Mini One, Mini Cooper, Mini Cabrio und Mini Cooper S 2001–2006

Zu verwenden wie:

 $118240, 118241, 118242, 118250, 118370, 83300493983, \\83300493984, 83300493986, 83300494016$

| ARTIKEL | ANZAHL | PRODUKTBEZEICHNUNG | OE-NUMMER zum Vergleich |
|---------|--------|---|---|
| 120458 | 1 Stk | Einbauwerkzeug für Kurbelwellendichtring, | 118240 (118241, 118242 / 83300493983, 83300493984) |
| 120459 | 1 Stk | Nockenwellenblockierung / Zapfenbrücke | 118250 / 83300493986 |
| 120460 | 3 Stk | Stützwinkel für Motor | 118370 / 83300494016 |
| 66009 | 1 Stk | Koffer für Werkstattordnung | |

Art.-Nr. 115424A

Ggf. benötigte Anzugsdrehmomente: (Referenz Mini (R50) Cooper W10B16A, bitte beachten Sie die Herstellervorgaben):

| Ventildeckel: | 12 Nm | Kettenspanner: | 63 Nm |
|--|------------------------|----------------------------|--------------------------|
| Motorträger-Reaktionsarm zu den Haltern: | .100 Nm | Kurbelwellenriemenscheibe: | 115 Nm (Mittl. Schraube) |
| Motorlagerhalterung an Motor: | 66 Nm | Nockenwellenrad: | 102 Nm |
| Motorlagerhalterung an Hydrolager: | 68 Nm | Steuerkettenabdeckung: | 12 Nm (M6), 18 Nm (M8) |
| Motorlager zum Aufbau: | 56 Nm + 90° Grad (M10) | Kettenspannschiene: | 28 Nm |
| | 68 Nm (M12) | Kettenführungsschiene: | 28 Nm |





Anwendung Steuerzeitenwerkzeug für Mini R50 / R52 / R53, Artikel-Nr. 115424A

HINWEIS:

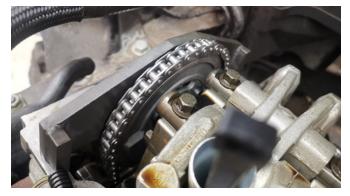
Die Steuerzeiten werden auf OT 1. Zylinder eingestellt:

Die Kurbel- und Nockenwelle besitzen hierzu Markierungen, die auf farbige Glieder der Steuerkette ausgerichtet werden müssen.

Das Kurbelwellenzahnrad sollte zur De-und Montage nicht über 150°C erwärmt werden.



GEGENHALTER FÜR NOCKENWELLE



GEGENHALTER FÜR NOCKENWELLE

Zusatzwerkzeug für Artikel-Nr. 115424A

